

团体标准

《桉木旋切单板》

编 制 说 明

《桉木旋切单板》起草小组

2018年12月21日

一、任务来源

本标准于2017年2月27日被中国林产工业协会标准化技术委员会正式立项，项目名称为《桉木旋切单板》。本标准项目由广西林业产业行业协会、国家林业和草原局林产工业规划设计院等单位共同参与起草。

二、编制目的和意义

经过改革开放三十多年的发展，我国人造板工业得到快速的发展，2016年人造板产量达到3.0042亿 m^3 ，连续12年产量世界第一。胶合板是我国人造板产品中产量最大的板种，2016年全国胶合板产量为1.7756亿 m^3 ，占人造板产量的59.1%，产值约3675亿元。桉树是我国主要的人工速生树种之一，2015年我国的桉树人工林面积达450万 hm^2 ，约占中国森林面积的2%，年产木材超过3000万 m^3 ，占全国年木材产量的26.9%，2016年，桉木胶合板年产量达到2314万 m^3 ，约占木质胶合板的17%，而桉树单板也成为木材市场中大宗交易商品，具有交易量大、地区跨度广、涉及的企业数量多等特点，如广西的桉树单板，被广泛地交易到山东、浙江、江苏等地区，有的甚至被销售到东北地区。

胶合板用桉树木材均为幼龄材，轮伐期只有3年~5年，胸径一般都为15cm~25cm，与传统的大径木单板旋切技术不同，胶合板用桉木通常采用无卡轴旋切工艺，而我国林业行业标准《旋切单板》（LY/T 1599-2011）主要是以天然林木材为主，旋切工艺主要为有卡轴旋切，对于节子较多、径级较小的桉木旋切出的单板，按照上述标准的分类基本都属于芯板等级，与胶合板企业的生产管理不相适应，企业在生产和交易过程中通常不采用此标准。由于目前没有合适的相关标准，桉树单板的交易往往按供需双方签订的协议或现场验货，给生产企业在生产、管理、销售和使用过程中带来诸多的不便。

为了加强和促进桉木单板产业的发展和良性循环，解决桉树单板制造厂家在供应和生产过程中与销售商和贸易商之间出现的问题，规范桉树单板的生产与销售，特制定《桉木旋切单板》社团标准，以适应我国人造板产业在市场上生产、销售和应用的需 要，从而促进我国桉树产业的发展。

三、编制过程

2014年广西林业产业行业协会开展了《广西桉木旋切单板行业标准》制定工作，经深入调查、广泛采集资料和技术参数，于2015年完成了《广西桉木旋切单板行业标准》

制订，并在一些林产工业园区试行，取得较好的效果。为提高《广西桉木旋切单板行业标准》的科学性、权威性，广西林业产业行业协会于2017年1月向中国林产工业协会标准化技术委员会提交了制定《桉木旋切单板》团体标准的材料。

2017年2月27日，根据《中国林产工业协会团体标准制修订管理办法》和《关于申报2016年度协会社团标准计划项目的通知》（林产协标【2016】01号），中国林产工业协会标准化技术委员会组织专家对收到的《桉木旋切单板》团体标准提案进行了立项审查。经专家讨论和企业代表评议，一致通过，同意《桉木旋切单板》团体标准立项。

经过一年多的调研、研讨，2017年12月21日，团体标准《桉木旋切单板》（征求意见稿）编制完成，按照国家相关标准起草规则和格式要求，标准制订工作小组最终确定《桉木旋切单板》团体标准（征求意见稿）。

四、编制原则

1. 规范化原则

依据国家标准GB/T 1.1-2009《标准化工作导则第1部分，标准的结构和编写规则》、GB/T 1.2-2002《标准化工作导则第2部分，标准中规范性技术要素内容的确定方法》、GB/T 20000-2003《标准化工作指南》的规定，规范标准格式。

2. 一致性原则

在本标准中由于涉及到单板尺寸、含水率和外观质量的测试方法，为了与同期已经颁布和国际通用的测试方法标准相关规定保持一致，本标准起草小组与这些有关标准起草小组进行了沟通，在草案中直接采用了这些相关产品的技术指标。比如，在单板尺寸检测方面，主要采用了国家标准《人造板的尺寸测定》（GB/T19367）中的有关规定，在单板含水率检测方面，主要采用了国家标准《人造板及饰面人造板理化性能试验方法（GB/T17657）》中的有关规定，在单板外观质量检测方面，主要参考行业标准《旋切单板》（LY/T1599-2011）中的有关规定。

3. 参考国外先进标准原则

桉木旋切单板在世界很多国家或地区的相关法规或标准中都有体现。草案在参考国内相关产品标准的同时，还参考采用了国际标准和法规，结合我国带生桉木旋切单板的实际质量情况，提出了合理的要求。比如单板术语及相关性能的测定上，桉木旋切单板标准参考了《单板术语、定义及物理特性和偏差的测定》（ISO 18775）中的相关规定，在单板表面外观分等上参考了《胶合板表面外观分等 第2部分 阔叶材》（ISO 2426-2）

中的规定。

4. 符合实际应用情况原则

近年来，我国桉树速生材产业发展迅速，桉树单板的买卖现在已经形成了产业链，原有的林业行业标准旋切单板（LY1599-2011）主要是针对天然林木材，采用有卡轴旋切机旋切的单板，而我国的桉树木材主要是人工林木材，径级较小，节子多、生产应力大，旋切设备主要是无卡轴旋切机，主要存在以下问题：单板表面不平整、旋切的单板厚度不均匀、剩余木轴两头粗细不一致，板面呈扇形、单板厚度周期性不均匀、板收尾处偏薄（尾刀过薄）、单板收尾处偏厚并卷曲、单板呈石棉瓦状、单板横截面厚薄不均，所以通常用作胶合板的芯板。因此，其质量很难达到旋切单板（LY1599-2011）标准要求。本社团标准以针对桉树材质特性，制定旋切桉树单板，在适用范围、术语定义规范、产品评价指标等根据桉树单板的特点，提出具有可操作性的指标，针对性和实用性较强。

五、标准主要内容说明

本标准包括9部分。

1. 本标准第1部分规定了标准应用范围，主要针对国内速生桉木旋切单板。
2. 本标准第2部分规定了规范性引用文件，包含了5个引用标准。
3. 本标准第3部分规定了各种术语及其定义，其中列举了标准中所涉及的名词和专有术语。
4. 本标准第4部分规定了速生桉木单板的分类要求。按单板用途分为表板和内层单板两种。其中表板又分为背板和面板，内层单板分为芯板和长中板（长芯板）。
5. 本标准第5部分规定了单板的技术要求，主要对单板的规格尺寸和允差要求、单板的外观质量和含水率进行了规定。
6. 本标准第6部分规定了检验方法，对单板规格尺寸、外观质量和含水率的检测方法进行了规定，在单板尺寸检测方面，主要采用了国家标准《人造板的尺寸测定》（GB/T19367）中的有关规定，在单板含水率检测方面，主要采用了国家标准《人造板及饰面人造板理化性能试验方法（GB/T17657）》中的有关规定，在单板外观质量检测方面，结合国内速生桉木单板的实际情况进行规定。
7. 本标准第7部分规定了检验规则，以此保障相关标识和声明的可靠性。
8. 本标准第8部分规定了标志、包装、运输和贮存，对采用本团体标准的单板生产企业提出标志、包装、运输和贮存进行规范。

六、采用国际标准和国外先进标准的程度，以及与国际、国外同类标准水平的对比情况，或与测试的国外样品、样机的有关数据对比情况

本标准编制过程中参考了国际标准ISO 2426-2《胶合板表面外观分等 第2部分 阔叶材》的有关内容，以确保本标准与国际及发达国家、地区标准保持一致。

七、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本标准在我国现行人造板体系框架内，基本上保持了与现行林业行业旋切单板标准（LY/T1599-2011）一致，但在外观质量的技术要求中，结合我国速生桉木单板的实际情况，进行了重新规定，符合当前桉木单板市场发展的需要。该标准的出台的目的在于在保证速生桉木胶合板质量的前提下，为速生桉木单板合理发展的提供保障，不脱离我国胶合板产品质量相关标准的支持范围。

该标准与我国的现行法律、法规和强制性标准是协调的，不存在任何抵触现象。

八、标准作为强制性标准或推荐性标准的建议

本标准不属于强制性标准的范畴，所以建议作为推荐性团体标准进行发布。

九、其他应予说明的事项

无。

团体标准《桉木旋切单板》起草小组

2018年12月21日